

ميجا بولى سلفايد

ماده حشو للفواصل الراسيه و الافقيه باساس البولى سلفيد من مركبين

المواصفات

- **ميجا بولى سلفايد** عبارة عن مركب مطاطى مرن فائق الجودة يستخدم على البارد اساسه **البولى سلفايد** من مركبين يستخدم حشو الفواصل الراسيه و الافقيه بكفاءه عاليه
- يوفى اشتراطات المواصفات الفيدراليه الامريكيه (**TT-S- 00227 E , Type 2 , Class A**) و المواصفات القياسيه البريطانيه (**BS 4254 – 1967**)

المميزات العامة

- * قوه التصاق عاليه بجوانب الفاصل .
- * مرونة دائمه تقاوم جميع التحركات الديناميكيه المتكرره للفواصل و فى درجات الحراره المختلفه .
- * مقاومه عاليه للظروف الجويه القاسيه وضوء الشمس .
- * للاستخدام الداخلى و الخارجى دون تأثير على المرونه ودون حدوث تشققات .

مجال الاستخدام

- تستخدم **ماده ميجا بولى سلفايد** للملئ الفواصل الافقيه والراسيه المعرضه لاجهادات وتحركات كبيره .
- تستخدم **ماده ميجا بولى سلفايد** لحشو فواصل التمدد والانكماش لجميع انواع الفواصل مثل فواصل الكبارى و الكتل الخرسانيه و الخزانات و حمامات السباحه وكذا الفواصل المعرضه لاجهادات كبيره و المعرضه لتاثير المياه و العوامل الكيماويه مثل عمليات الصرف الصحى .

طريقة الاستخدام

- يتم تنظيف جانبي الفاصل جيدا من اى اتره او زيوت او خلافه .
- يجب التأكد من تماسك جانبي الفاصل و صلابتها و جفافها و فى حاله وجود اجزاء ضعيفه ينصح باستخدام وجه تحضيرى من ماده **ميجا بوكس P**
- يتم تثبيت ماده حشو خلفى داخل الفاصل و ذلك بغرض التحكم فى كميته الماده المستخدمه و ان يكون عمق الفاصل مساويا لعرضه .
- يمكن تغطيه جانبي الفاصل بشرط لاصق لضمان عدم تسيل المركب على الجوانب .
- يخلط مركبى ماده **ميجا بولى سلفايد** ميكانيكيا و حتى الوصول لقوام متجانس .
- تملأ الفواصل بالمخلوط عن طريق صبه بعنايه فى الفواصل و خلال فتره التشغيل للماده و يمكن استخدام مسدس ملء الفواصل او سكينه المعجون لهذا الغرض مع مراعاة تنظيف الالات بعد الانتهاء من العمل .
- يراعى ان تملأ الفواصل جيدا مع عدم وجود فراغات هوائيه داخلها .
- * يتم تسويه و تنعيم الماده بالفواصل باستخدام سكينه مبلله بالماء و الصابون

STRENGTH in Construction

المواصفات الفنية

الكثافة	عند درجة حرارة ٢٥ م°	١.٥٥ ± ٠.٠٢ كجم / لتر	اللون	رمادى ، ابيض
الاساس	بولى سلفايد	زمن التشغيل عند درجة حرارة ٢٥ م°	٤ ساعات	
زمن الشك الابتدائى	عند درجة حرارة ٢٥ م°	٢٤ ساعه	التغير فى اللون	لا يوجد
زمن الشك النهائى	عند درجة حرارة ٢٥ م°	٧ ايام	قابليه السيوله	صفر

٦.٤ كجم (مجموعه من مركبين)

العبوات

عام من تاريخ الانتاج تحت ظروف تخزين مناسبه وفي عبوات محكمة الغلق.

التخزين

- لمزيد من المعلومات يرجى الاتصال بالقسم الفنى بالشركه.
- المعلومات الواردة بالنشرات الفنيه تم الوصول لها نتيجة الاختبارات فى ظروف معملية.
- يجب مراعاة التنفيذ للمواد فى ظروف صحيه وتحمويه مناسبه.

STRENGTH in Construction